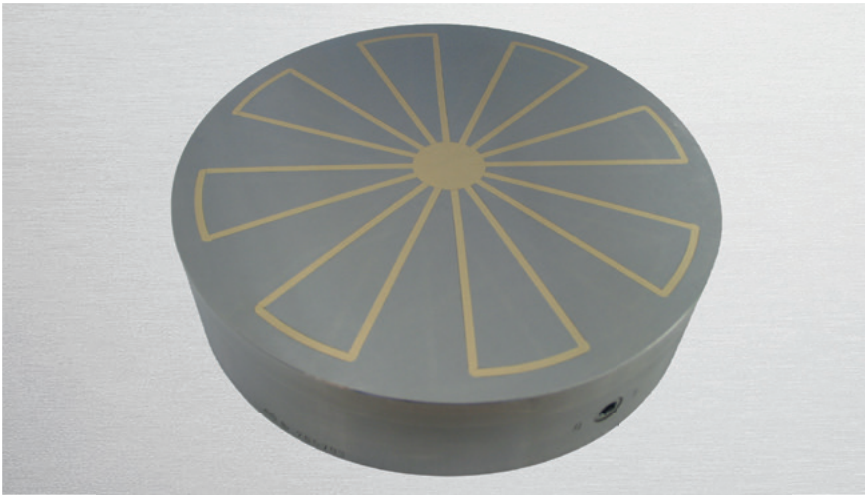


Permanent-Magnet-Spannfutter



Permanent-Magnet-Spannfutter

Type 0121

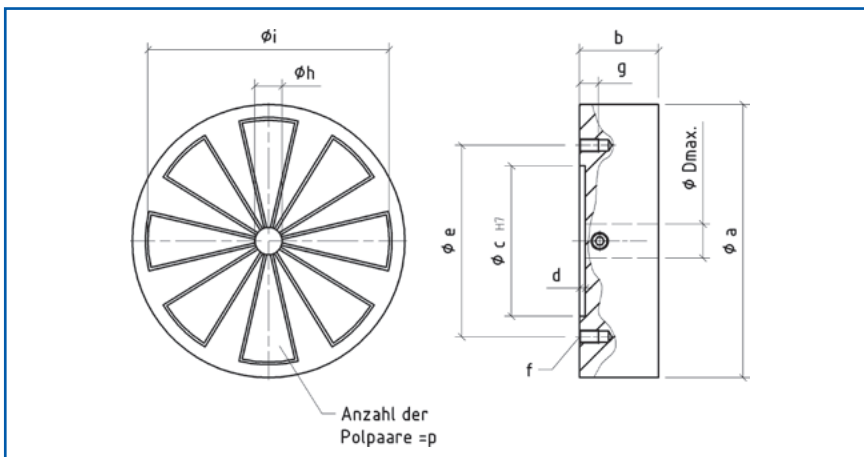
mit Radialpolteilung

Die Permanent-Magnet-Spannfutter mit Radialpolteilung eignen sich besonders zum zentrischen Aufspannen von Werkstücken wie Sägeblätter, Kolbenringe, Kugellagering und dergleichen. Es besteht außerdem die Möglichkeit, die Permanent-Magnet-Spannfutter mit einer zentralen Durchgangsbohrung bzw. Zentrierbohrung zu versehen.

Die Permanent-Magnet-Spannfutter sind mechanisch schaltbar. Magnetwerkstoffe nach neuesten Erkenntnissen und ein stabiler Baukörper gewährleisten höchste Haftkräfte und größte Niveau-Genauigkeiten an der Polplatten-Oberfläche.

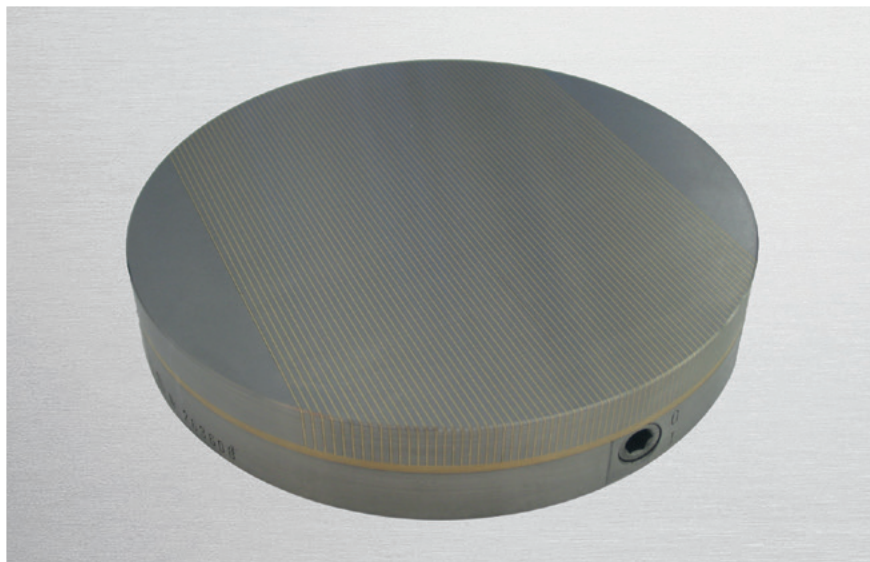
Das Ein- und Ausschalten erfolgt mit stabilen Schalthebeln. Es erfordert, im Verhältnis zur hohen magnetischen Leistung, nur geringe Schaltkräfte.

Die Magnetsysteme bedürfen keinerlei Wartung. Ist die Oberfläche der Polplatte nach längerem Gebrauch uneben geworden, kann sie durch feines Nacharbeiten wieder egalisiert werden. Dadurch bleiben die volle Haftkraft und die Plangenaugigkeit bestehen.



Abmessungen und technische Daten:

Type	Anzahl Polpaare	a [mm]	b [mm]	c [mm]	d [mm]	e [mm]	f Gewinde	g [mm]	unmagnet. Zone h [mm]	i [mm]	D max. [mm]	Gewicht ca. [kg]
0121-15-4	4	150	64	90	3	120	3 x M10	12	20	117	24	9
0121-20-6	6	200	69	110	3	140	4 x M10	14	28	167	30	16
0121-25-6	6	250	69	140	3	170	4 x M12	14	30	217	40	23
0121-30-8	8	300	69	160	3	190	4 x M12	14	40	267	50	36
0121-35-8	8	350	69	210	4	240	6 x M12	14	40	303	50	47
0121-40-8	8	400	69	210	4	240	6 x M12	14	40	354	50	59



Permanent-Magnet-Spannfutter

Type 0126N

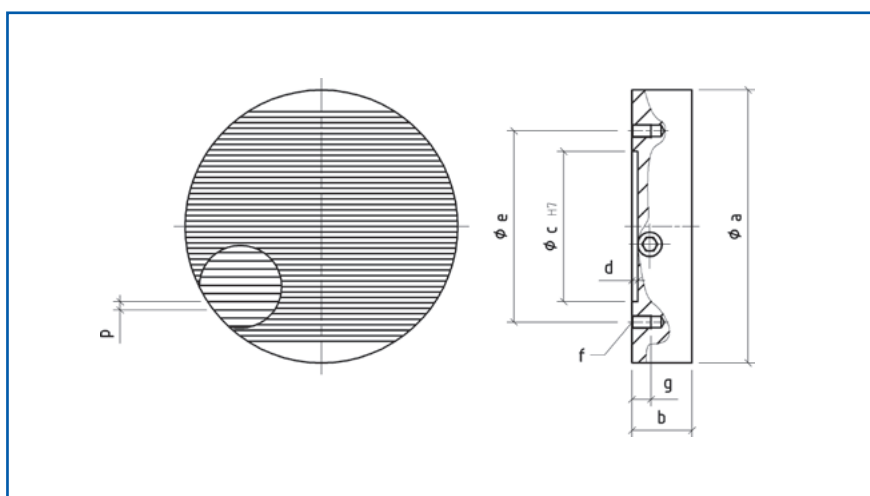
mit feiner Paralleelpolteilung

Diese Permanent-Magnet-Spannfutter sind bestens geeignet für Schleifarbeiten an Rundtischen und Rundschleifmaschinen. Die 2,5 mm Feinpolteilung ist optimal für dünne und kleine Werkstücke. Durch die sehr robuste, eigenstabile Ausführung können hohe Wiederholgenauigkeiten erzielt werden. Durch die Verwendung von Hochleistungs-Neodym-Eisen-Bor-Magneten wird eine sehr geringe Bauhöhe erzielt. Die Polteilung 2,5 mm besteht aus 2 mm breiten Stahlpolen und 0,5 mm breiten Messinglamellen.

Permanent-Magnet-Spannfutter sind mechanisch schaltbar. Magnetwerkstoffe nach neuesten Erkenntnissen und ein stabiler Baukörper gewährleisten höchste Haftkräfte und größte Niveau-Genauigkeiten an der Polplatten-Oberfläche.

Das Ein- und Ausschalten erfolgt mit stabilen Schalthebeln. Es erfordert, im Verhältnis zur hohen magnetischen Leistung, nur geringe Schaltkräfte.

Die Magnetsysteme bedürfen keinerlei Wartung. Ist die Oberfläche der Polplatte nach längerem Gebrauch uneben geworden, kann sie durch feines Nacharbeiten wieder egalisiert werden. Dadurch bleiben die volle Haftkraft und die Plangenauigkeit bestehen.



Abmessungen und technische Daten:

Type	Polabstand p [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	d [mm]	e [mm]	f Gewinde	g [mm]	Gewicht [kg]
0126N-15-2.5	2,5	150	44	90	3	120	3 x M10	14	5,5
0126N-18-2.5	2,5	180	44	90	3	120	3 x M10	14	8
0126N-20-2.5	2,5	200	44	110	3	140	4 x M10	14	10
0126N-22-2.5	2,5	220	44	120	3	150	4 x M10	14	12
0126N-25-2.5	2,5	250	44	140	3	170	4 x M12	14	15
0126N-30-2.5	2,5	300	44	160	3	190	4 x M12	14	23



KCHP/VKCHP
Präzisions-Kraftspannfutter



SAP zu KCHP
Automatisiertes Drehherz



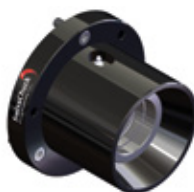
KFHP
Präzisions-Kraftspannfutter



KCHSF
Präzisions-Fliehkraftfutter



VMCHP
Membranfutter



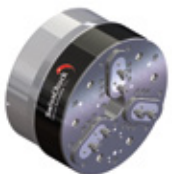
LZK/LSK-S
Lamellenspannzangenfutter



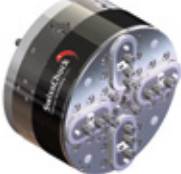
DL
Lamellenspanndorn



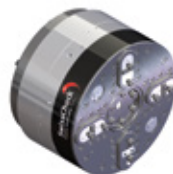
TGC/FTGC
Werkzeugspannfutter



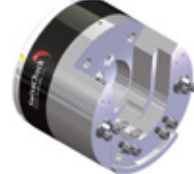
OVEK
Präzisions-Kraftspannfutter



OVEKA
Ausgleichsfutter



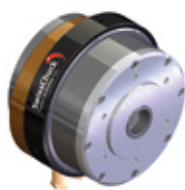
OVEKAV
Verschiebbare Ausgleichsfutter



FLD/AFLD
Drehfingerkonsulfutter



SONDERLÖSUNGEN
Auf Kundenwunsch



PZLHM
Pneumatischer Kraftspannzylinder

SwissChuck AG
Industriestrasse 3
CH-8307 Effretikon
P +41 52 355 31 31
F +41 52 343 52 40
SwissChuck.com



Service@SwissChuck.com



Sales@SwissChuck.com

